



TABELA DOBORU BRZESZCZOTU WŁOSOWEGO



Niniejsza tabela przeznaczona jest głównie dla osób początkujących. Zawiera ona informacje pozwalające na dobór odpowiedniego brzeszczotu w zależności od (1) rodzaju drewna, (2) grubości obrabianego materiału, (3) wycinanego wzoru (4) oczekiwanej jakości cięcia i gładkości krawędzi oraz (5) podaje rozmiar wiertła dla danego brzeszczotu, jeśli wycinany wzór zakłada jego przekładanie przez materiał.

Osoby, które posiadają już doświadczenie w wycinaniu i doborze odpowiedniego do danej pracy brzeszczotu również zachęcamy do zapoznania się z informacjami w tabeli, które na pewno będą przydatne. Będziemy również wdzięczni za informacje i uwagi od Państwa dotyczące użytkowania naszych brzeszczotów. Wypróbuj brzeszczoty Pégas, przekonaj się o ich jakości i pocuj różnicę! Życzymy wielu przyjemnych godzin wycinania brzeszczotami włosowymi Pégas!





TABELA DOBORU BRZESZCZOTU WŁOSOWEGO

								[1] Twardość materiału					[2]		[3]		[4]		[5]												
Nr. kat.	Rozmiar		Grubość brzeszczotu			Szerokość brzeszczotu		Liczba zębów na		Szerokość linii rzału		DREWNO TWARDE	DREWNO ŚREDNIOTWARDE	DREWNO MIĘKKIE	SKLEJKA	CORIAN/TWORZYWA	ALUMINIUM, MIEDŹ, MOSIĄDZ, ...	METALE ŻELAZNE	Optymalna grubość materiału cal mm		Skomplikowane cięcia		Ciasne zakręty		Łagodne zakręty	Jakość powierzchni	Jakość powierzchni od dołu (brak strzępienia materiału)	Rozmiar wiertła (tylko USA)	Min. średnica otworu do przekładania brzeszczotu [mm]		
		cal mm	cal mm	cal mm		cal mm	cm	cal mm																							

SUPER-SKIP 5" 130mm:



Brzeszczot zaprojektowany specjalnie do drewna twardego i średnio twardego. Idealne połączenie szybkości cięcia i jakości ciętych powierzchni. Nadaje się również doskonale do cięcia pleksi. Zęby tego brzeszczotu rozmieszczone są rzadziej, co pozwala na efektywne usuwanie pyłu i szybkie cięcie przy jednoczesnym zachowaniu gładkości powierzchni.

90.579	2/0	.0085"	0.22	.024"	0.60	21.4	8.3	.0098"	0.25	😊	😊	😊	😊	😊	😊	.06"-1/4"	1.5-6mm	X			+++	+++	70	.0280" 0.7
90.580	0	.0090"	0.24	.029"	0.74	19.3	7.5	.0106"	0.27	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/4"	2-6mm	X			+++	+++	68	.0310" 0.8
90.581	1	.0100"	0.26	.030"	0.76	17.2	6.7	.0114"	0.29	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/10"-1/3"	2.5-8mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.582	2	.0118"	0.30	.031"	0.78	16.1	6.3	.0130"	0.33	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/8"-2/5"	3-10mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.583	3	.0125"	0.32	.033"	0.85	14.8	5.8	.0138"	0.35	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/6"-2/5"	4-10mm	X			+++	++	60	.0400" 1.0
90.584	4	.0145"	0.34	.037"	0.95	13.8	5.4	.0150"	0.38	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/5"-1/2"	5-12mm		X		+++	++	57	.0430" 1.1
90.585	5	.0150"	0.36	.040"	1.02	12.8	5.0	.0157"	0.40	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/3"-3/5"	8-15mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.586	6	.0150"	0.38	.044"	1.12	12.0	4.7	.0169"	0.43	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/3"-3/4"	8-18mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.587	7	.0160"	0.40	.049"	1.24	11.3	4.4	.0177"	0.45	😊	😊	😊	😊	😊	😊	2/5"-4/5"	10-20mm		X		+++	++	54	.0550" 1.4
90.588	8	.0160"	0.42	.050"	1.28	10.7	4.2	.0185"	0.47	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/2"-4/5"	12-20mm			X	+++	+	54	.0550" 1.4
90.589	9	.0170"	0.44	.051"	1.30	10.1	4.0	.0193"	0.49	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/2"-1"	12-25mm			X	+++	+	52	.0635" 1.6
90.590	10	.0180"	0.46	.054"	1.38	9.6	3.8	.0205"	0.52	😊	😊	😊	😊	😊	😊	3/5"-1-1/6"	15-30mm			X	+++	+	52	.0635" 1.6
90.591	11	.0190"	0.48	.057"	1.46	9.2	3.6	.0220"	0.56	😊	😊	😊	😊	😊	😊	3/4"-1-4/7"	18-40mm			X	+++	+	47	.0785" 2.0
90.592	12	.0200"	0.50	.061"	1.55	8.8	3.5	.0244"	0.62	😊	😊	😊	😊	😊	😊	4/5"-2"	20-50mm			X	+++	+	47	.0785" 2.0

SUPER-HOOK 5" 130mm:



Brzeszczot przeznaczony do wydajnego cięcia drewna twardego o dużej grubości. Z łatwością przecina drewno bukowe o grubości do 75mm. Brzeszczot ten stanowi alternatywę dla miniaturowych pilarek taśmowych.

90.611	11	.0197	0.50	.0709"	1.80	9.0	3.5	.0244"	0.64	😊	😊	😊	😊	😊	😊	3/4"-1-4/7"	18-40mm			X	+++	+	47	.0709" 1.8
90.612	12	.0197	0.50	.0787"	2.00	8.5	3.3	.0264"	0.67	😊	😊	😊	😊	😊	😊	4/5"-2"	20-50mm			X	+++	+	47	.0785" 2.0
90.614	14	.0197	0.50	.0945"	2.40	7.0	2.8	.0299"	0.76	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1-1/6"-2-1/3"	15-60mm			X	++	+	40	.0948" 2.5
90.616	16	.0197	0.50	.1181"	3.00	6.7	2.6	.0315"	0.80	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1-1/6"-3"	15-75mm			X	+	+	31	.1250" 3.0

SKIP 5" 130mm:



Brzeszczot uniwersalny, bardzo wydajny przy cięciu drewna twardego i średnio twardego. Szeroki wybór rozmiarów pozwala zarówno na dokładne wycinanie skomplikowanych wzorów, jak i cięcie wstępne. Pozostawia gładką powierzchnię przy dużej prędkości cięcia.

90.400	2/0	.0087"	0.22	.0236"	0.60	28.2	11.1	.0094"	0.24	😊	😊	😊	😊	😊	😊	.06"-1/4"	1.5-6mm	X			+++	+++	70	.0280" 0.7
90.401	0	.0094"	0.24	.0291"	0.74	25.4	10.0	.0102"	0.26	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/4"	2-6mm	X			+++	+++	68	.0310" 0.8
90.402	1	.0102"	0.26	.030"	0.76	22.7	8.9	.0114"	0.29	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/10"-1/3"	2.5-8mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.403	2	.0118"	0.30	.0307"	0.78	21.0	8.3	.0130"	0.33	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/8"-2/5"	3-10mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.404	3	.0126"	0.32	.0335"	0.85	19.5	7.7	.0142"	0.36	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/6"-2/5"	4-10mm	X			+++	++	60	.0400" 1.0
90.405	4	.0134"	0.34	.0374"	0.95	18.1	7.1	.0150"	0.38	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/5"-1/2"	5-12mm		X		+++	++	57	.0430" 1.1
90.406	5	.0142"	0.36	.0402"	1.02	16.9	6.7	.0157"	0.40	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/3"-3/5"	8-15mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.407	6	.015"	0.38	.0441"	1.12	15.9	6.3	.0165"	0.42	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/3"-3/4"	8-18mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.408	7	.0157"	0.40	.0488"	1.24	14.9	5.9	.0177"	0.45	😊	😊	😊	😊	😊	😊	2/5"-4/5"	10-20mm		X		+++	++	54	.0550" 1.4
90.409	8	.0165"	0.42	.0504"	1.28	14.1	5.6	.0185"	0.47	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/2"-4/5"	12-20mm			X	+++	+	54	.0550" 1.4
90.410	9	.0173"	0.44	.0512"	1.30	13.4	5.3	.0193"	0.49	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/2"-1"	12-25mm			X	+++	+	52	.0635" 1.6
90.411	10	.0181"	0.46	.0543"	1.38	12.7	5.0	.0205"	0.52	😊	😊	😊	😊	😊	😊	3/5"-1-1/6"	15-30mm			X	+++	+	52	.0635" 1.6
90.412	11	.0189"	0.48	.0575"	1.46	12.1	4.8	.0213"	0.54	😊	😊	😊	😊	😊	😊	3/4"-1-4/7"	18-40mm			X	+++	+	47	.0785" 2.0
90.413	12	.0197"	0.50	.0610"	1.55	11.5	4.5	.0220"	0.56	😊	😊	😊	😊	😊	😊	4/5"-2"	20-50mm			X	+++	+	47	.0785" 2.0

										[1] Twardość materiału				[2]		[3]		[4]		[5]							
Nr. kat.	Rozmiar					Liczba zębów na				DREWNO TWARDE	DREWNO ŚREDNIOTWARDE	DREWNO MIĘKKE	SKLEJKA	CORIAN/TWORZYWA	ALUMINIUM, MIEDŹ, MOSIĄD,...	METALE ŻELAZNE	Optymalna grubość materiału					Jakość powierzchni	Jakość powierzchni od dołu (brak strzępienia materiału)	Rozmiar wiertła (tylko USA)	Min. średnica otworu do przekładania brzeszczotu [mm]		
cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm

										[1] Twardość materiału					[2]		[3]		[4]		[5]		
Nr. kat.	Rozmiar	 Grubość brzeszczotu cal mm		 Szerokość brzeszczotu cal mm		Liczba zębów na cm	 Szerokość linii rzazu cal mm		DREWNO TWARDE	DREWNO ŚREDNIOTWARDE	DREWNO MIĘKIE	SKLEJKA	CORIAN/TWORZYWA	ALUMINIUM, MIEDŹ, MOSIĄDZ,...	METALE ŻELAZNE	Optymalna grubość materiału cal mm	 Skomplikowane cięcia	 Ciasne zakręty	 Łagodne zakręty	Jakość powierzchni	Jakość powierzchni od dołu (brak strzępienia materiału)	Rozmiar wiertła (tylko USA)	Min. średnica otworu do przekładania brzeszczotu [mm]

SPIRAL 130mm:



Brzeszczot spiralny pozwalający na cięcie we wszystkich kierunkach. Umożliwia wycinanie w dużych formatach. Nie wymaga obracania materiału na stole wyrzynarki, pozwalając na wycinanie otworów bez zaokrągleń w rogach. Zęby rozmieszczone wokół brzeszczotu (360 stopni).

90.500	2/0	.0236"	0.60		59.1	23.3	.0276"	0.70	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	.06"-1/6"	1.5-4mm	X			-	-	68	.0310"	0.8
90.501	0	.0291"	0.74		54.0	21.3	.0339"	0.86	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	.06"-1/6"	1.5-5mm	X			-	-	64	.0360"	0.9
90.502	1	.0299"	0.76		50.8	20.0	.0354"	0.90	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/5"	2-5mm	X			-	-	60	.0400"	1.0
90.503	2	.0315"	0.80		46.2	18.2	.0378"	0.96	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/4"	2-6mm	X			-	-	57	.0430"	1.1
90.504	3	.0339"	0.86		42.3	16.7	.0406"	1.03	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/4"	2-6mm	X			-	-	56	.0465"	1.2
90.505	4	.0374"	0.95		39.1	15.4	.0449"	1.14	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/12"-.275"	2-7mm	X			-	-	56	.0465"	1.2
90.506	5	.0402"	1.02		36.3	14.3	.0480"	1.22	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/12"-.275"	2-7mm	X			-	-	54	.0550"	1.4
90.507	6	.0441"	1.12		33.9	13.3	.0520"	1.32	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/10"-1/3"	2.5-8mm	X			-	-	54	.0550"	1.4
90.508	7	.0488"	1.24		31.8	12.5	.0567"	1.44	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/10"-2/5"	2.5-10mm	X			-	-	52	.0635"	1.6
90.509	8	.0504"	1.28		31.8	11.4	.0583"	1.48	☹	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	1/8"-2/5"	3-10mm	X			-	-	47	.0785"	2.0

METAL CUTTING 130mm:



Specjalnie hartowany brzeszczot zaprojektowany do cięcia metali żelaznych i nieżelaznych. Pozwala na precyzyjne cięcie. Może być używany zarówno w oprawach ręcznych jak i wyrzynarkach włosowych.

90.540	3/0	.0094"	0.24	.0189"	0.48	59.0	23.5	.0102"	0.26	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	.06"-1/6"	1.5-4mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.541	2/0	.0102"	0.26	.0205"	0.52	56.0	22.0	.0110"	0.28	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	.06"-1/6"	1.5-4mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.542	0	.0110"	0.28	.0228"	0.58	52.0	20.5	.0118"	0.30	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/5"	2-5mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.543	1	.0118"	0.30	.0248"	0.63	48.0	19.0	.0126"	0.32	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/4"	2-6mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.544	2	.0134"	0.34	.0276"	0.70	45.0	17.5	.0142"	0.36	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/12"-1/4"	2-6mm	X			++	++	68	.0310"	0.8
90.545	3	.0142"	0.36	.0291"	0.74	40.0	16.0	.0150"	0.38	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/12"-.275"	2-7mm	X			++	++	68	.0310"	0.8
90.546	4	.0150"	0.38	.0315"	0.80	38.0	15.0	.0157"	0.40	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/12"-.275"	2-7mm		X		++	++	64	.0360"	0.9
90.547	5	.0157"	0.40	.0335"	0.85	35.0	14.0	.0165"	0.42	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/10"-1/3"	2.5-8mm		X		++	++	60	.0400"	1.0
90.548	6	.0165"	0.42	.0370"	0.94	34.0	13.5	.0173"	0.44	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/10"-2/5"	2.5-10mm		X		++	++	60	.0400"	1.0
90.549	8	.0197"	0.50	.0453"	1.15	28.0	11.0	.0205"	0.52	☹	☹	☹	😊	😊	😊	😊	1/8"-2/5"	3-10mm		X		++	++	56	.0465"	1.2

😊	Nadaje się bardzo dobrze	😊
😊	Nadaje się	😊
☹	Nie nadaje się	☹

+ = Średnio
++ = Dobrze
+++ = Doskonale

Informacje ogólne

Im mniejszy rozmiar brzeszczotu, tym mniejsze promienie można nim wycinać.
Im mniejszy rozmiar brzeszczotu, tym mniejsza szerokość linii rzazu (cięcia).
W celu dostosowania rodzaju/rozmiaru brzeszczotu do konkretnej pracy, należy sobie odpowiedzieć na następujące pytania:

- Jakiego rodzaju drewno (inny materiał) będzie cięty?
- Jakiej grubości jest drewno do wycinania?
- Jakiej grubości powinna być linia cięcia (rzaz)?
- Jaka powinna być jakość powierzchni ciętej?

[1] KLASYFIKACJA DREWNA POD WZGLĘDEM TWARDOŚCI

DREWNO TWARDE (PRZYKŁADY): BUK, WIĄZ, WENGIE, HEBAN

DREWNO ŚREDNIO TWARDE (PRZYKŁADY): DĄB, JESION, KLON, ORZECH, MAHOŃ, TEAK

DREWNO MIĘKKIE (PRZYKŁADY): SOSNA, ŚWIERK, OLCHA, MODRZEW, BALSA



www.scies.ch
pegas@scies.ch

Brzeszczoty wyprodukowane w Vallorbe, Szwajcaria przez Scies Miniatures, oddział Grobet USA, Carlstadt, NJ 07072

www.grobetusa.com
pegas@grobetusa.com

